

Fișa tehnică

DG210

2C GLAZING ADHESIVE RAPID CURE

Soluție testată pentru lipirea sticlei

18-03-2025 / V 4

Descriere

Siliconul neutru bicomponent pe bază de alcoxi garantează o aplicare ușoară din cartușul dublu cu tub de amestecare static. Întărirea are loc după amestecarea 1:1 a celor două componente. Datorită sistemului bicomponent, întărirea este uniformă și rapidă pe tot materialul și nu depinde de umiditatea aerului ambiental.



Caracteristici și beneficii

- Întărire rapidă și uniformă datorită sistemului 2K cu un raport de amestec de 1:1
- Certificat ift pentru ferestre antiefracție RC2 și RC3 DIN EN 1627-1630
- Linia directoare a certificatului IFT VE-08/2 pentru sistemele cu sticlă lipită
- Ușor de utilizat datorită cartușului dublu cu tub de amestecare static
- Fără aderență după 30 de minute
- Proprietăți mecanice foarte bune

Scopul utilizării

Acest adeziv și etanșant bi-component este ideal pentru lipirea fermă, dar nu rigidă, a geamului termoizolant de ramă. De exemplu, lipirea la ferestrele cu geometrie neregulată, cu profile parțial armate sau care nu permit armături din oțel și pentru producerea de ferestre rezistente la efracție. Compatibilitate foarte bună cu toate materialele de sigilare pentru sticlele izolatoare și compatibilă cu foliile PVB conform criteriilor ghidului ift DI-02/1.

Împachetare

2 x 200 ml cartuș dublu cu tub de amestecare static.
Conținutul cutie: 6 bucăți, inclusiv 6 tuburi de amestec static

Culoare disponibilă

alb comp. A, negru comp. B

Termen de valabilitate

9 luni de la data fabricației în cartușul nedeschis

Depozitare

Între +5°C și +25°C, uscat și în poziție verticală în ambalajul original și sigilat.

Fișa tehnică

DG210

2C GLAZING ADHESIVE RAPID CURE

Informații tehnice

Vâscozității		solidă
Compoziția		Silicon 2K, reticulare neutră, pe bază de alcoxi
Densitatea	DIN 53479	1,25 g/cm ³ comp. A, 1,86 g/cm ³ comp. B
Alungirea la rupere	DIN 53504, S2 ISO 8430	cca. 200% cca. 165 %
Rezistența la tracțiune	DIN 53504, S2 ISO 8340	cca. 1,25 N/mm ² cca. 0,65 N/mm ²
Duritate Shore A	DIN 53505	cca. 32°
Rezistența la temperatură		-40°C până la +120°C
Instrucțiuni de amestecare		1:1 după volum
Pot Life		aprox. 15 min până la 60 min (în funcție de cât timp este depozitat adezivul)

Preparare

Suprafața adezivă trebuie să fie uscată, curată, fără praf și grăsime și să aibă o rezistență ridicată la tracțiune.

Curățați suprafața de lipire cu soluția de curățare a suprafețelor de lipire AT160. Datorită varietății de substraturi, trebuie efectuate teste preliminare.

Aplicarea agentului de curățare adeziv sau a grundului trebuie efectuată în conformitate cu fișa tehnică a produsului pentru grund.

Aplicație

Deșurubați capacul de siguranță și scoateți dopul din cartușul dublu.

Introduceți cartușul dublu în pistolul pneumatic sau manual.

Strângeți o cantitate mică de material în tubul de amestecare static pentru a obține un nivel de umplere uniform în cele două camere ale cartușului.

Puneți tubul de amestecare static și fixați-l cu capacul de siguranță. Strângeți 1-2 cm de material în tubul de amestecare static.

Cartușul este acum gata de utilizare.

Aplicați materialul pe suprafața de lipire și uniți piesele care urmează să fie lipite între ele în timpul duratei de viață.

Când ați terminat, lăsați mixerul pe cartuș sau scoateți mixerul și resigilați dopul cu capacul de siguranță.

Curățarea sculelor

Adezivul proaspăt care nu s-a întărit încă poate fi îndepărtat cu agent de curățare AT115 sau AT200, material întărit se poate îndepărta numai mecanic, folosind o unealtă adecvată (de exemplu, lamă).

Vă rugăm să rețineți

Testul de aderență poate fi efectuat chiar de client sau de departamentul nostru de tehnologie de aplicare. Componenta A singură nu este reactivă. Componenta B singură reacționează lent sub influența umidității ambientale, dar fără a atinge performanța amestecului 2K în stare întărită.

Fișa tehnică

DG210

2C GLAZING ADHESIVE RAPID CURE

Garanție

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus. Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată. Cea mai recentă versiune a Fișei de Securitate poate fi găsită pe www.illbruck.com

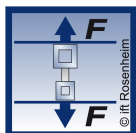
Măsuri de securitate

Înainte de a utiliza produsul, trebuie citită și înțeleasă fișa cu date de securitate. Cea mai recentă versiune a Fișei de Siguranță poate fi accesată pe www.illbruck.com

Suport tehnic

La cerere, tehnologia aplicației Tremco CPG este disponibilă la +40 749 045 071 în orice moment.

Certificare



Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Czechia
+420 296 565 333
prodej@tremcocpg.com